



Hot Water 200 litri serie **SPLIT**

TWTGS 301 A SPLIT

- Scaldacqua in pompa di calore composto da un'unità esterna e un serbatoio d'accumulo
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 200 litri in acciaio Inox
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 3,10*
- Ciclo antilegionella, sbrinamento e antigelo intelligenti
- Innovativo pannello di controllo:
 - > orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - > modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater

* Secondo EN 16147. Valori di COP calcolati con aria aspirata a 7° C.



TCDGS 301 A

Classe energetica



**GAS
R134A**



TEMPERATURA
>60°C
COL SOLO
COMPRESSORE



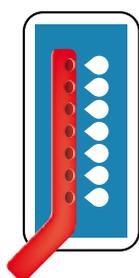
Certificazione
EN 16147 da laboratorio
terzo accreditato SGS.

SGS

Modello		TWTGS / TCDGS 301 A		
		Unità interna TWTGS 301 A	Unità esterna TCDGS 301 A	
Volume serbatoio	L	200	-	
Potenza termica nominale ¹	W		2800	
Assorbimento elettrico nominale ¹	W		700	
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h		60	
COP (nominale) ¹	W/W		4,00	
COP _{DHW} ²	W/W		3,10	
Profilo ciclo di prova ²	-		L	
Volume acqua calda a 40° C ²	L	218	-	
Classe di Efficienza Energetica ³	-		A+	
Grado di protezione IP	-		IPx4	
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)	-	
Campo di lavoro aria esterna	°C	-	-7~45	
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz	
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500	
	Assorbimento max (inclusa resistenza)	W		2680
	Livello di isolamento	-		
	Fili collegamento U.I./U.E.	n° - sez.	alimentazione 3 x 1,5 mmq (min) + sensori 4 x 1 mmq	
Dati frigoriferi	Controllo pompa di ricircolo	n° - sez.	Possibile	
	Tipo refrigerante	-	R134a	
	Quantità refrigerante	kg	1,2 (inclusa precarica per 10 m splittaggio)	
	Splittaggio massimo U.I./U.E.	m	20	
	Dislivello massimo U.I./U.E.	m	6	
	Carica addizionale	g/m	20	
Compressore	Connessioni frigorifere	Pollici	liquido 1/4" - gas 3/8"	
Dimensioni	Unità Ø x H / L x P x H	mm	545 x 1916	Rotary ON/OFF 848 x 320 x 540
	Imballo L x P x H	mm	625 x 625 x 2009	881 x 363 x 595
Peso netto/Peso lordo	kg	52/60		36/42
Livello potenza sonora	dB(A)	18		61
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	Inox	
	Connessioni idrauliche ACS	(Pollici - DN)	G 1/2 - DN15	
	Anodo di magnesio	-	G 3/4" - Ø21 x 350	
	Pressione massima di esercizio	bar	7	

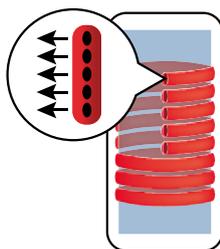
Note: 1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria aspirata 7° C. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione SGS).

Plus di prodotto



Diffusore ingresso acqua fredda

Con microfori per limitare turbolenze e miscelazione acqua.



Scambiatore piatto a microcanali in alluminio

Maggiore superficie di contatto col serbatoio e migliore scambio termico.



Ulteriore avvolgimento tubiero

Sul fondo del serbatoio "effetto nido" (maggiore volume utile ACS).

Caratteristiche principali

- Unità esterna a espulsione d'aria orizzontale.
- Alimentazione monofase.
- Miscelazione acqua fredda limitata grazie ai microfori del diffusore sul fondo del serbatoio.
- Elevate prestazioni del compressore e doppio condensatore ultra-efficiente: scambiatore di calore a microcanali, avvolto esternamente al serbatoio e avvolgimento ad elica sul fondo con "effetto nido".
- Controllo temperatura ACS con doppio sensore e controllo accurato di accensioni e spegnimenti.
- Defrost e protezione antigelo automatici gestiti da microcomputer.
- Facilità di installazione e manutenzione semplificata.
- Serbatoio per acqua calda sanitaria in acciaio Inox, modello a basamento.
- Controllo ricircolo ACS direttamente da comando remoto per minimizzare le dispersioni di calore.
- Anodo di magnesio a lunga durata contro la corrosione del serbatoio.
- Nessun impatto sulla temperatura dell'ambiente interno in cui è installato.

Sezione serbatoio



Comando remoto



Schema dei collegamenti idraulici

