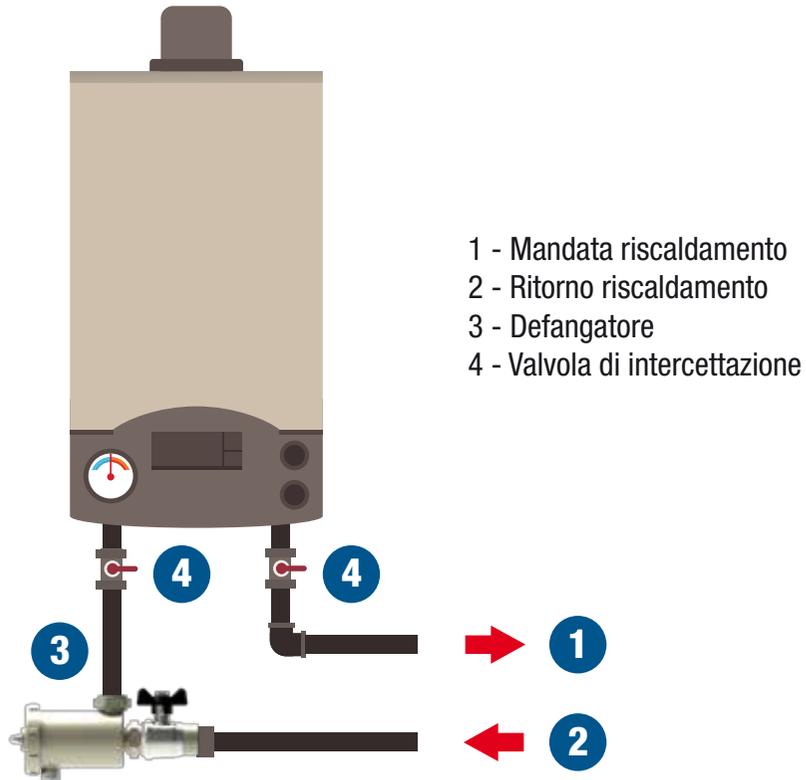


## Installazione

Il defangatore X2 deve essere installato sulla linea di ritorno in caldaia dell'impianto di riscaldamento a monte della pompa di circolazione, con gli attacchi "a squadra" a 90°, ovvero con l'ingresso e il corpo del defangatore orizzontale, l'uscita verticale verso l'alto e scarico verso il basso.



## Garanzia

Per la presente apparecchiatura vale la garanzia di legge. Ogni utilizzo o installazione fatti in contrasto con il presente manuale determina il decadere della garanzia e della responsabilità di Crea srl



# CREAWATER

## FILTRO DEFANGATORE X2 MAGNETICO

manuale d'installazione e d'uso

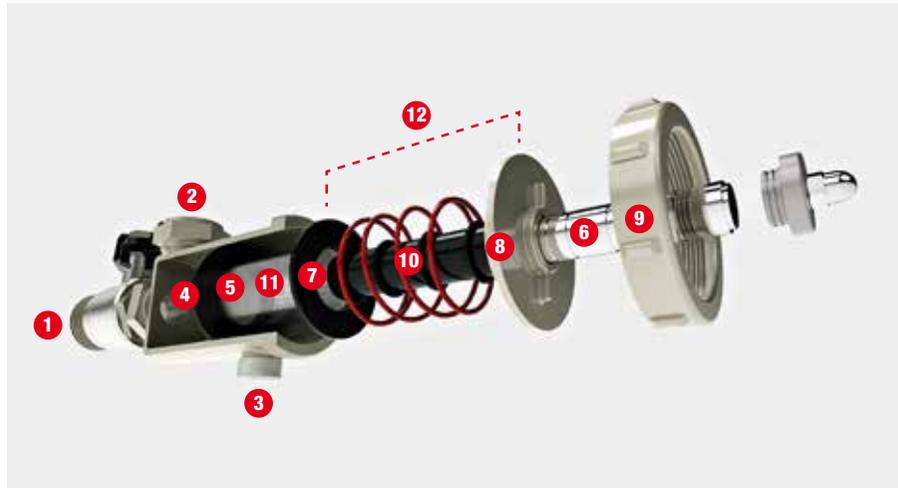


Made in Italy

## Descrizione

Il defangatore X2 è dotato di una rete interna con doppio grado di filtrazione (300 e 800 µm) ed è in grado di trattenere le particelle circolanti ferrose e non. Le impurità, attraverso un percorso obbligato, vengono raccolte all'interno della cartuccia filtrante, mentre quelle ferrose vengono attratte dal magnete. La particolare struttura del defangatore consente la pulizia del filtro in equicorrente e in controcorrente; la contemporanea estrazione del magnete consente di rimuovere efficacemente tutti i sedimenti attraverso lo scarico. La pulizia può essere effettuata anche ad impianto acceso e funzionante.

## Caratteristiche



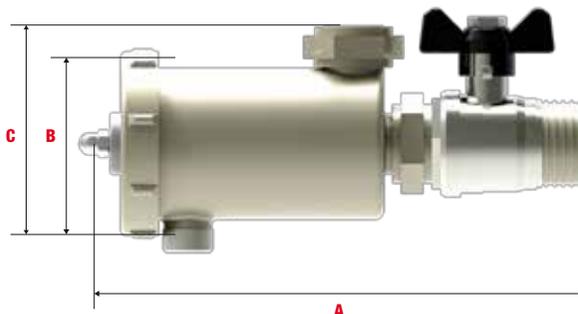
- |                                                |                  |                                      |
|------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| 1 - Ingresso con valvola a sfera da 3/4        | 6 - Magnete      | 10 - Molla di trazione               |
| 2 - Uscita con codolo e ghiera girevole da 3/4 | 7 - Coprimagnete | 11 - Anello di separazione           |
| 3 - Scarico con tappo da 3/8                   | 8 - Coperchio    | 12 - Vano per decantazione sedimenti |
| 4/5 - Rete filtrante 300/800 µm                | 9 - Ghiera       |                                      |

## Materiali

- Corpo ,racordi e valvola in ottone nichelato
- Magnete in Neodimio da 12800 Gauss
- Molla in acciaio inox
- Anello di tenuta in Nylon fibra di vetro

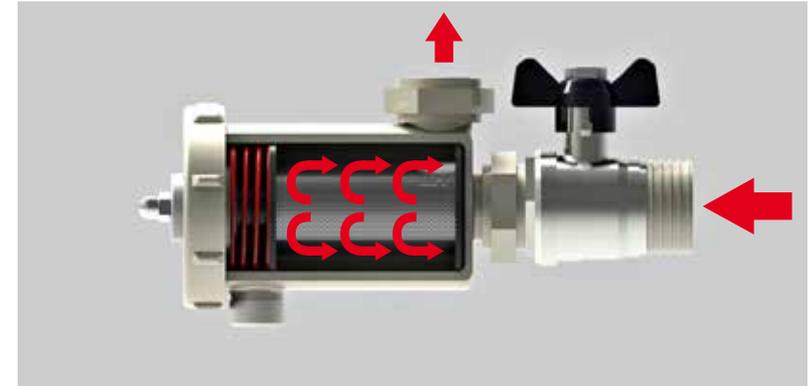
## Dimensioni

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Ingresso                | 3/4" M    |
| Uscita                  | 3/4" F    |
| Portata max (lt/h)      | 1300      |
| Pressione max (bar)     | 10        |
| Perdita di carico (bar) | 0,2       |
| Grado di filtraz. /µm   | 300 e 800 |
| A (mm)                  | 185       |
| B (mm)                  | 68        |
| C (mm)                  | 85        |



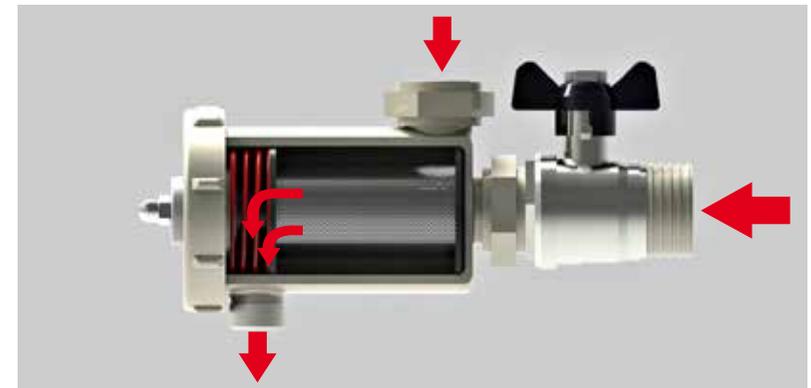
## Fase esercizio

L'acqua entra nel defangatore tramite la valvola a sfera (1), i sedimenti ferrosi contenuti nell'acqua sono attratti e si depositano sulla superficie del copri magnete (7). I sedimenti non ferrosi sono trattenuti dalla rete inox e spinti verso il vano di decantazione. L'anello di separazione non permette ai sedimenti di andare in uscita : si crea una zona di calma . L'acqua, attraversando l'interno della rete inox viene a contatto per tutta la lunghezza del copri magnete (7).



## Fase scarico

La procedura per un corretto lavaggio del defangatore è semplice e consiste nel chiudere la valvola di entrata (1), rimuovere completamente il magnete (6), aprire completamente il tappo di scarico e riaprire la valvola di entrata (1) fino a quando non esce acqua pulita. La pulizia della rete inox e dell'intero defangatore è ottimale perché il lavaggio avviene in controcorrente (l'acqua che fluisce dalla caldaia) ed equicorrente attraverso l'ingresso.



## Pulizia straordinaria

E' possibile effettuare una pulizia totalmente in controcorrente: spegnere momentaneamente la caldaia, chiudere la valvola in ingresso, estrarre il magnete, aprire la valvola di reintegro acqua di impianto e aprire lo scarico del defangatore. Tenere aperto lo scarico fino a quanto l'acqua non uscirà pulita.