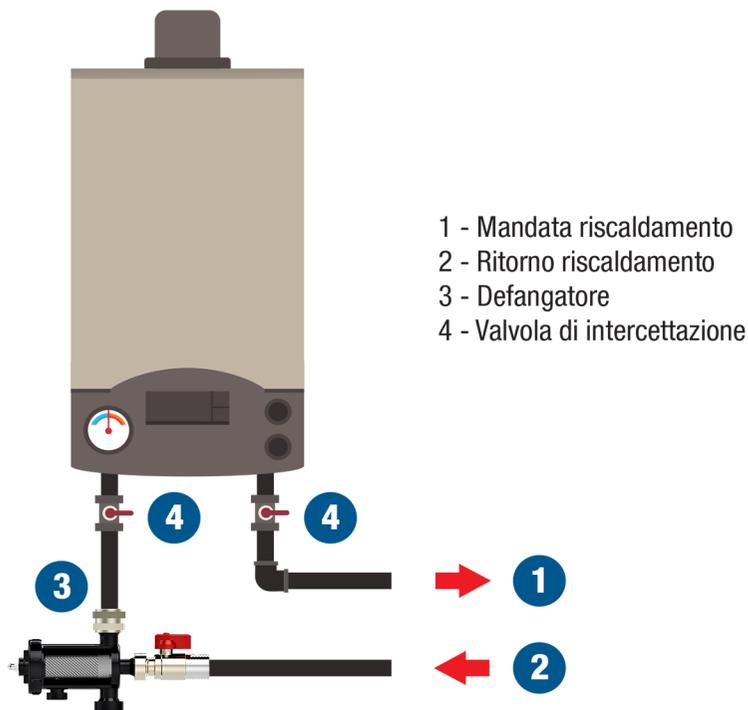


Installazione

Il defangatore X4 small deve essere installato sulla linea di ritorno in caldaia dell'impianto di riscaldamento, per poter intercettare le impurità presenti nel circuito soprattutto durante il primo periodo dopo la sua accensione.

E' preferibile installare il dispositivo a monte della pompa di circolazione, con gli attacchi "a squadra" a 90°, ovvero con l'ingresso e il corpo del defangatore orizzontali, l'uscita verticale verso l'alto e scarico verso il basso.



Garanzia

Per la presente apparecchiatura vale la garanzia di legge. Ogni utilizzo o installazione fatti in contrasto con il presente manuale determina il decadere della garanzia e della responsabilità di CREA srl.



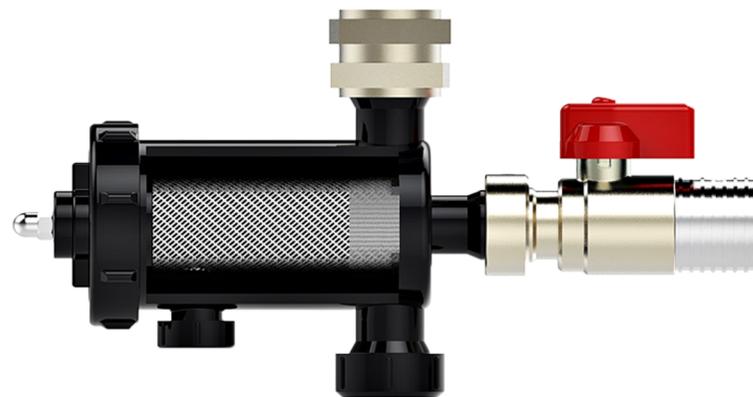
Via C. Treves 6 - 61032 Fano (PU) Italia - Tel. +39 0721 829051 - info@creawater.com



CREA WATER

FILTRO DEFANGATORE X4 SMALL MAGNETICO

manuale d'installazione e d'uso

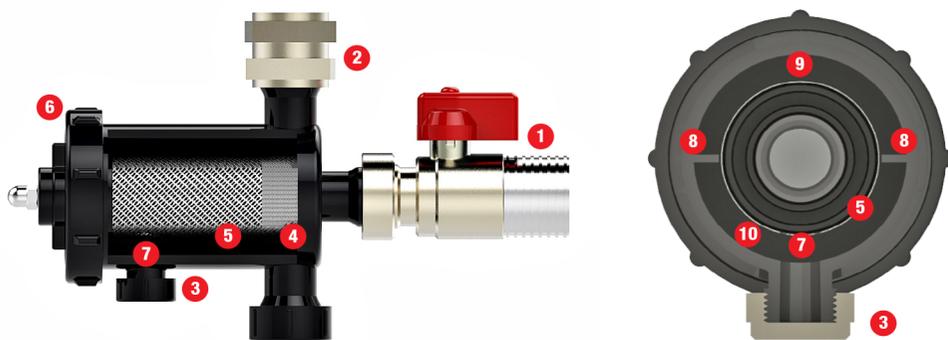


Made in Italy

Descrizione

Il defangatore X4 small è dotato di una rete interna con doppio grado di filtrazione (300 e 800 µm) ed è in grado di trattenere le particelle circolanti ferrose e non. Le impurità, attraverso un percorso obbligato, vengono raccolte all'interno della cartuccia filtrante, mentre quelle ferrose vengono attratte dal magnete. La particolare struttura consente la pulizia del filtro in equicorrente e in controcorrente; la contemporanea estrazione del magnete consente di rimuovere efficacemente tutti i sedimenti attraverso lo scarico. La pulizia può essere effettuata anche ad impianto acceso e funzionante.

Caratteristiche



- | | |
|---|--|
| 1 - Ingresso con valvola a sfera | 6 - Coperchio con ghiera |
| 2 - Uscita con codolo e ghiera girevole | 7 - Foro inferiore rete per decantazione sedimenti |
| 3 - Scarico con tappo | 8 - Codoli di separazione |
| 4 - Rete filtrante 300µm | 9 - Vano superiore |
| 5 - Rete filtrante 800 µm | 10 - Vano inferiore |

Materiali

- raccordi e valvola in ottone nichelato
- magnete in Neodimio da 12800 Gauss
- materiale composito nylon fibra di vetro

Dimensioni

Ingresso	3/4" M
Uscita	3/4" F
Portata max (lt/h)	1300
Pressione max (bar)	6
Perdita di carico (bar)	0,2
Grado di filtraz. /µm	300 e 800
A (mm)	202,9
B (mm)	65
C (mm)	95,6



Fase esercizio

L'acqua entra nel defangatore tramite la valvola a sfera (1), i sedimenti ferrosi contenuti nell'acqua sono attratti e si depositano sulla superficie del copri magnete (6). I sedimenti non ferrosi sono trattenuti dalla rete inox e spinti verso il foro inferiore di decantazione. I due codoli creano 2 vani (inferiore e superiore) e non permettono che i sedimenti del vano inferiore possano passare nel vano superiore e quindi all'uscita; i due codoli corrono longitudinalmente ed ermeticamente alla rete inox. L'acqua, attraversando l'interno della rete inox viene a contatto per tutta la lunghezza del copri magnete (6) per poi confluire nella parte inferiore attraverso il foro della rete e nella parte superiore attraverso la rete all'uscita. Questa operazione di passaggio obbligato è possibile in quanto nella parete interna del corpo sono fissati due codoli che dividono sostanzialmente il defangatore in due sezioni.

Fase scarico

La procedura per un corretto lavaggio del defangatore è semplice e consiste nel chiudere la valvola di entrata (1), rimuovere completamente il magnete (5), aprire completamente il tappo di scarico e riaprire la valvola di entrata (1) fino a quando non esce acqua pulita. La pulizia della rete inox e dell'intero defangatore è ottimale perché il lavaggio avviene in controcorrente (l'acqua che fluisce dalla caldaia) ed equicorrente attraverso l'ingresso.

Pulizia straordinaria

E' possibile effettuare una pulizia totalmente in controcorrente: spegnere momentaneamente la caldaia, chiudere la valvola in ingresso, estrarre il magnete, aprire la valvola di reintegro acqua di impianto e aprire lo scarico del defangatore. Tenere aperto lo scarico fino a quando l'acqua non uscirà pulita.

Posizioni di installazione

