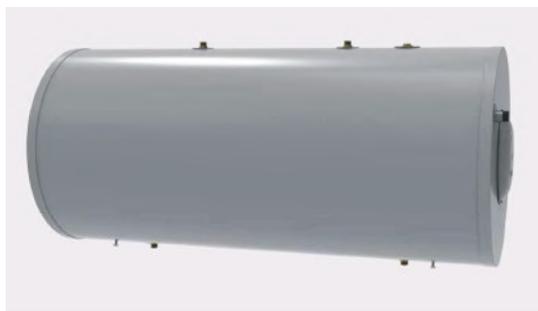




RAL 9006



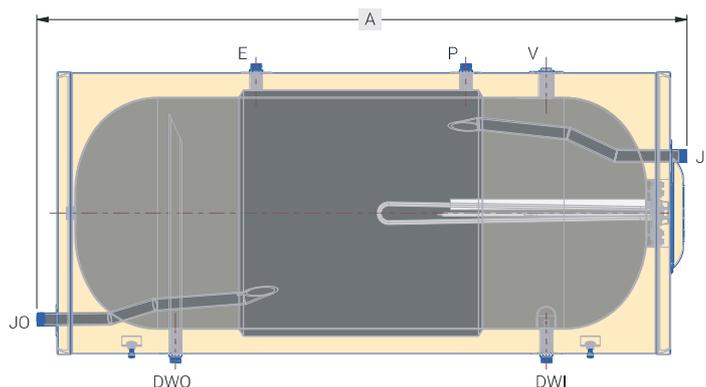
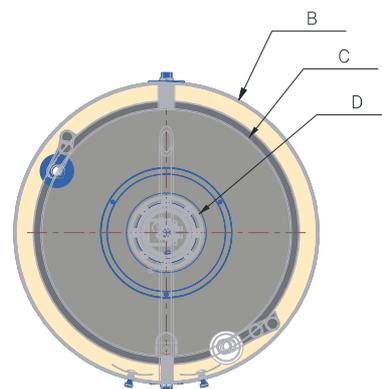
ALLUMINIO



SPECIFICHE TECNICHE

Materiale Serbatoio principale	Foglio DC (EN 10130/2006)
Protezione interna anti-corrosione	a) Smalto LIQUIDO (DIN 4753-3), totalmente sicuro per la salute pubblica (DIN 51032 & EN 1388-2) e b) Anodo di magnesio (EN 12438)
Saldatura	MIG
Isolamento	Schiuma poliuretanic a rigida 48kg/m ³ (DIN 53420), autoestinguente (DIN 4102)
Max Pressione d'esercizio Serbatoio Principale	10 bar
Pressione di prova Serbatoio Principale	15 bar (EN 12976-1, 4.1.6)
Max Pressione d'esercizio Mantello (scambiatore)	3,2 bar
Pressione di prova Mantello (scambiatore)	5 bar (EN 12976-1/2006, 4.1.6)
Temperatura max di lavoro Serbatoio Principale	95°C
Elemento riscaldante	Opzionale, su richiesta
Copertura esterna	Lamiera zincata preverniciata 0,5mm (EN 10204/2.2)

DIMENSIONI [mm]	150L	200L	300L
CODICE	SMA 111-03-15031	SMA 111-03-20031	SMA 111-03-30031
Capacità Lorda [lt]	144	199	295
A Lunghezza Serbatoio [mm]	1330	1330	1805
B Diametro Esterno [mm]	Ø 500	Ø 580	Ø 580
C Diametro Serbatoio principale [mm]	Ø 400	Ø 480	Ø 480
Capacità Mantello [lt]	8	9	19
D Diametro Flangia [mm]	Ø 140	Ø 140	Ø 140
Peso [kg]	60	70	102



E	Posizione valvola di pressione che protegge il circuito chiuso
P	Ingresso riempimento del liquido dello scambiatore e (opzionale) posizione del vaso di espansione
V	Posizione della valvola di pressione e temperatura a protezione del serbatoio principale
DWO	Uscita acqua calda domestica
DWI	Entrata acqua calda domestica
JO	Uscita acqua fredda a circuito chiuso
JI	Entrata acqua fredda a circuito chiuso