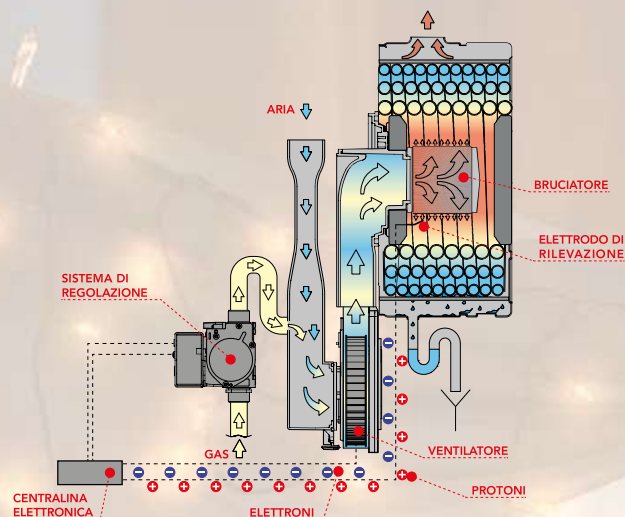


## Come funziona Q30

Grazie al sistema **PROTONIC**, la caldaia a condensazione **Q30** di Cosmogas **controlla elettronicamente la combustione** gestendo al meglio ed in ogni momento l'apporto di gas e aria, adattando automaticamente la  $\text{CO}_2$ . Nelle caldaie tradizionali i valori di combustione vengono rilevati e regolati solo in fase di manutenzione; **Q30**, invece, aggiusta continuamente la combustione, attraverso l'invio di un segnale digitale basato sulla misurazione del tempo di scarica e del numero di elettroni (scarica negativa) o del numero di ioni positivi, mantenendo sempre il corretto funzionamento della caldaia, **aumentandone** così **la durata di vita e riducendo i consumi di gas** e, di conseguenza, la bolletta energetica sia in fase di riscaldamento sia in fase di produzione di acqua calda sanitaria.



## Autoregolazione protonica

- **Autoadattamento alle fluttuazioni del gas di rete**  
Q30 si adatta automaticamente alle variazioni di gas sempre più frequenti in rete e a gas provenienti da fonti non convenzionali, come il biogas o il GNL. Il **Sistema Protonic** regola automaticamente la caldaia a condensazione, garantendo sempre una combustione ottimale
- **Conversione automatica gpl/metano**  
Non necessita di operazioni manuali quando si devono effettuare conversioni da GPL a gas Metano, senza cambi di ugello o diaframmi
- **Elevato range di modulazione**  
Q30 permette un elevato range di modulazione del bruciatore (1:10)
- **Condotto fumi e aspirazione aria**  
Q30 si adatta automaticamente alle diverse lunghezze e diametri dei condotti per l'aspirazione aria e scarico fumi



## Q30 caldaie a condensazione gas adaptive

**Q30** è la caldaia a **condensazione "protonica"** con potenza variabile modulante da 3 a 30 kW nata per soddisfare le odierne esigenze abitative, di risparmio energetico e comfort.

Solamente 30,5 cm racchiudono la potenza di **Q30**, in un design elegante e raffinato. Le dimensioni contenute e la leggerezza semplificano l'installazione. È stata data grande attenzione alla fruibilità dell'utilizzatore, con comandi semplici ed intuitivi, e alla facilità di manutenzione con l'accesso frontale della caldaia.

Il cuore di **Q30** è lo scambiatore brevettato **C.R.V.** in acciaio inox **AISI 316 Ti (Titanio)** costituito da una serie di tubi all'interno dei quali la circolazione è variabile e inversa. Tale sistema permette un rendimento eccezionale pari al 108% con risparmi sul riscaldamento fino al 30%.

**Q30** è disponibile in un'unica potenza, con **modulazione 1:10** e 3 modelli in versione solo riscaldamento o riscaldamento e produzione di A.C.S.





## L'importanza di condensare in produzione di A.C.S.

Si sta affermando una nuova cultura dell'abitare, in cui l'uso corretto delle risorse in un'ottica di sostenibilità delle energie, porta a fabbisogni di riscaldamento sempre più ridotti.

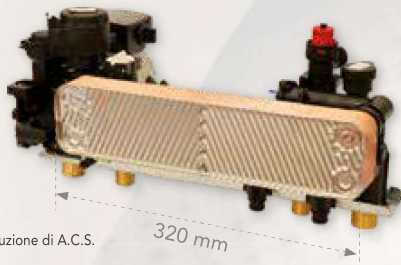
Per contro sta emergendo l'esigenza, dovuta alle abitudini e agli stili di vita moderni, di una più alta produzione di acqua calda sanitaria, favorita anche dalla diffusione di docce multigetto, soffioni a cascata e vasche idromassaggio.

Se consideriamo che l'acqua calda viene utilizzata 365 giorni all'anno e a tutte le latitudini scegliere la doppia condensazione **MYdens** significa aumentare notevolmente il risparmio.

## Scambiatore secondario a piastre maggiorato

L'acqua calda sanitaria viene prodotta tramite uno **scambiatore a piastre in acciaio inox, di dimensioni maggiorate** (L = 320 mm), che consente grandi disponibilità e rapidità di servizio.

Inoltre **MYdens lavora sempre in condensazione**, anche in fase di erogazione di acqua calda sanitaria, riducendo così i consumi e i relativi costi nella produzione di acqua calda sanitaria di un ulteriore 10%\*\*.



\*\* riferito a caldaie che non condensano in fase di produzione di A.C.S.

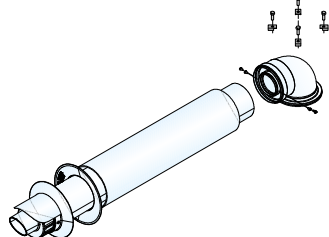
**Q30™**CALDAIE MURALI GAS-ADAPTIVE PROTONICHE  
ECOLOGICHE A CONDENSAZIONE PER INTERNO**10 ANNI**  
GARANZIA  
BRUCIATORE**5 ANNI**  
GARANZIA  
SCAMBIATOREAISI 316  
**Ti**  
TITANIO**1:10**  
MODULAZIONEA.C.S.  
**100%**  
CONDENSAZIONECONDENSAZIONE  
RESIDENZIALE**CALDAIE A CONDENSAZIONE PER INTERNO**

MODELLO		PORTATA TERMICA	POTENZA UTILE max. 50/30°C	POTENZA UTILE min. 50/30°C	DIMENSIONI mm			PESO NETTO
TIPO	Cod.	kW	kW	kW	L	P	H	kg
<b>PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA ISTANTANEA E RISCALDAMENTO</b>								
Q30 P	1G1800008	30,0	31,3	4,65	445	305	770	38
<b>PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA TRAMITE BOLLITORE E RISCALDAMENTO (BOLLITORE NON INCLUSO)</b>								
Q30 B	1G2800008	30,0	31,3	4,65	445	305	770	38
<b>SOLO RISCALDAMENTO</b>								
Q30 C	1G3800008	30,0	31,3	4,65	445	305	770	36

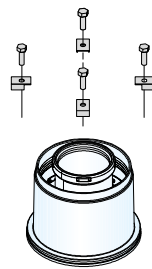
■ DI SERIE: pompa inverter a velocità variabile

**ALTRE PREDISPOSIZIONI E ACCESSORI**

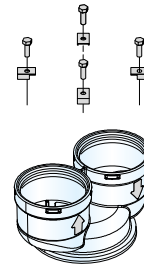
Cod. 63501044	Sonda esterna - attiva il controllo climatico caldaia
Cod. 63501038	Sonda di temperatura per bollitore (di serie per Q30 B e C)
Accessori (Pagg. 219-220) - Accessori scarico fumi e aspirazione aria (Pagg. 221-225)	
Collegamento a S.I.M. (Pag. 212)	
COVER-BOX da esterno e accessori di regolazione (Pag. 133)	

**LA CALDAIA DEVE ESSERE ACCESSORIATA CON UNO DEI SEGUENTI KIT****SCARICO COASSIALE Ø60/100 PP** 1  
orizzontale

Cod. 62617228

**SCARICO COASSIALE Ø60/100 PP** 2  
verticale

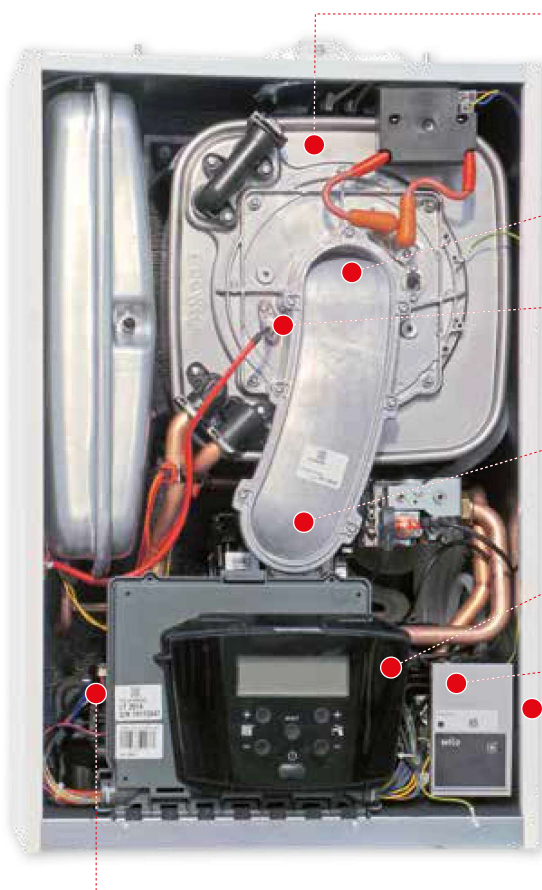
Cod. 62617224

**SCARICO SDOPPIATO** 3  
Ø80/80 PP

Cod. 62617226

**ATTENZIONE:** per lo scarico dei fumi, si consiglia di impiegare i kit e gli accessori in polipropilene (PP) specifici per caldaie Q30. Per le lunghezze massime consentite dei condotti di aspirazione/scarico consultare la tabella di Pag. 135.

## VANTAGGI PRINCIPALI

**SCAMBIATORE C.R.V.**

brevettato in acciaio Inox al TITANIO  
grandi passaggi d'acqua  
rendimento 108,1%

**BRUCIATORE ECOLOGICO PREMISCELATO**

in fibra di metallo FECRALLOY (FE, CR, AL, Y)  
ridotte emissioni di NO<sub>x</sub>, CO e CO<sub>2</sub>

**CONTROLLO DELLA CORRENTE**

ionica "protonica"  
per il controllo dell'eccesso d'aria

**COSMOMIX**

sistema di premiscelazione brevettato  
modulazione di potenza 1:10

**CONTROLLO ELETTRONICO HYDROPLUS**

comandi di facile gestione  
display digitale retroilluminato

**POMPA INVERTER A BASSO CONSUMO**

garantisce elevate portate disponibili

**DIMENSIONI E PESO RIDOTTI**

facilità di installazione

**SCAMBIATORE A PIASTRE INOX**

di grande superficie, grande produzione di A.C.S.  
condensa anche quando produce A.C.S.

CONDENSAZIONE  
RESIDENZIALE

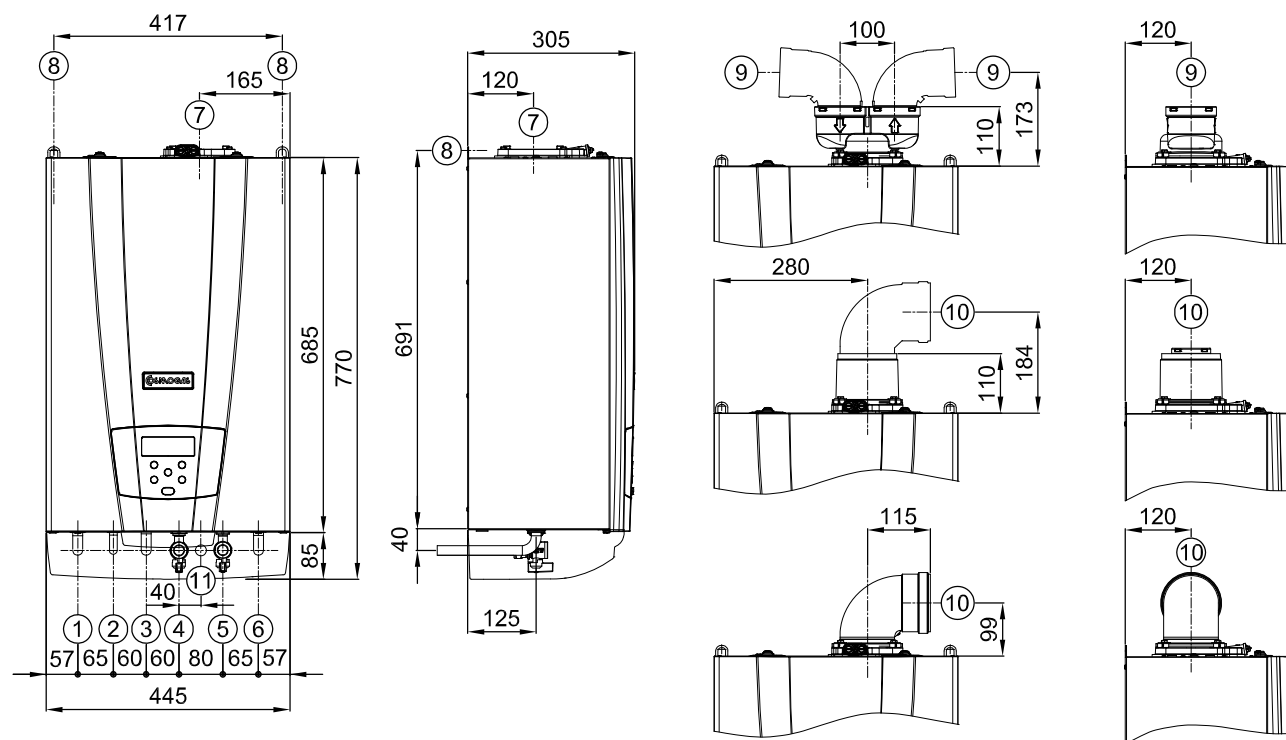
## CARATTERISTICHE TECNICHE E COMPONENTI DI SERIE

- Rendimento al 30% del carico o intermedio: >108,1%
- Emissioni ponderate: CO = 17 p.p.m./NO<sub>x</sub> = 24 mg/kWh
- Bruciatore premiscelato in fibra di metallo
- Scambiatore a tubi d'acqua in acciaio inox AISI 316 Ti a circolazione radiale variabile (C.R.V.) brevettato
- Rapporto di modulazione 1:10
- Modulazione di fiamma totale (riscaldamento e sanitario)
- Produzione A.C.S. 179 l nei primi 10' ( $\Delta t$  25°C - Q30 P)
- Sistema HYDROPLUS
- Protezione elettrica IP X4D
- Protezione antigelo
- A camera stagna e ventilazione forzata
- Funzionamento a gas metano, GPL
- Controllo presenza fiamma tramite corrente di ionizzazione
- Controllo ionico della combustione
- Controllo del rapporto Aria/Gas elettronico
- Autodiagnosi dei componenti e dei sensori
- Collegamento seriale con PC per manutenzioni
- Visualizzazione delle temperature di: mandata, sanitario, esterna (se presente), fumi, ritorno, bollitore (se presente)
- Collegamento seriale con PC per manutenzioni
- Sblocco pompa automatico
- Raccordi in rame, rubinetto gas EN331, rubinetto acqua fredda, ganci di sostegno
- Tubo di scarico valvola di sicurezza
- Valvola differenziale di by-pass riscaldamento
- Funzione anti Legionella (se collegata ad un bollitore)
- Sonda bollitore (solo Q30 B e C)
- Comando e alimentazione per circolatori esterni
- Comunicazione MODBUS
- Collegamento 0-10V
- Cambio gas metano - GPL automatico
- Certificazione Range Rated
- Q30 appartiene alla classe 6 più ecologica della Norma UNI EN 15502 e può scaricare a parete nei casi previsti dal D.P.R. 551



## DIMENSIONI E CONNESSIONI

CONDENSAZIONE  
RESIDENZIALE



1 • Mandata riscaldamento 1"

2 • Uscita A.C.S. 1/2" (solo Q30 P) \*

3 • Ritorno bollitore 3/4" \*\*

4 • Entrata gas 3/4"

5 • Entrata acqua fredda 1/2"

6 • Ritorno riscaldamento 1"

7 • Scarico fumi

8 • Attacchi di sostegno

9 • Scarico fumi condotto sdoppiato

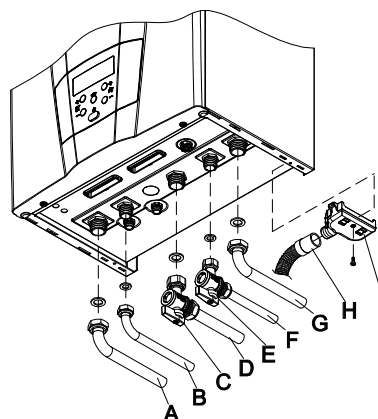
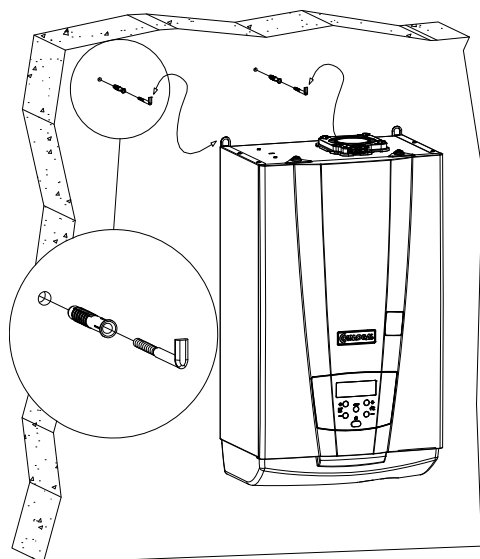
10 • Scarico fumi condotto coassiale

11 • Scarico condensa Ø20

\* • Mandata bollitore 3/4" in Q30 B  
Assente in Q30 C

\*\* • Disponibile solo per Q30 B

## INSTALLAZIONE



A • Mandata riscaldamento Ø22

B • A.C.S. Ø14 (solo Q30 P)

C • Rubinetto gas EN331 3/4"

D • Gas Ø18

E • Rubinetto acqua fredda 1/2"

F • Acqua fredda Ø14

G • Ritorno riscaldamento Ø22

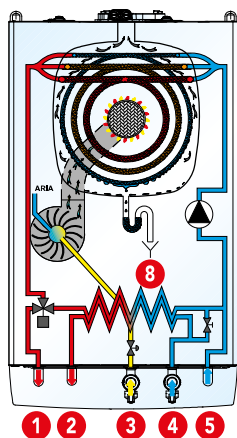
H • Tubo scarico condensa Ø18

I • Vaschetta raccogli condensa  
con attacco portagomma

## SCHEMI FUNZIONALI

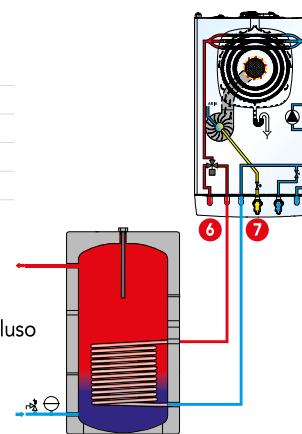
## Q30 P

- Produzione di A.C.S. istantanea
- Riscaldamento
- Bruciatore premiscelato in fibra Fecralloy



## Q30 B

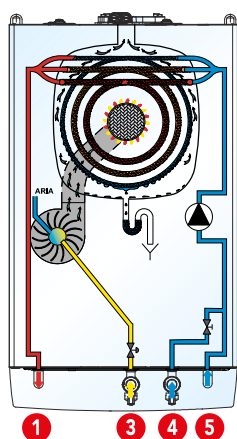
- Produzione di A.C.S. tramite bollitore
- Riscaldamento
- Bruciatore premiscelato in fibra Fecralloy



Bollitore non incluso nel prezzo

## Q30 C

- Solo riscaldamento
- Bruciatore premiscelato in fibra Fecralloy



- 1 · Mandata riscaldamento
- 2 · Uscita acqua calda sanitaria
- 3 · Entrata gas

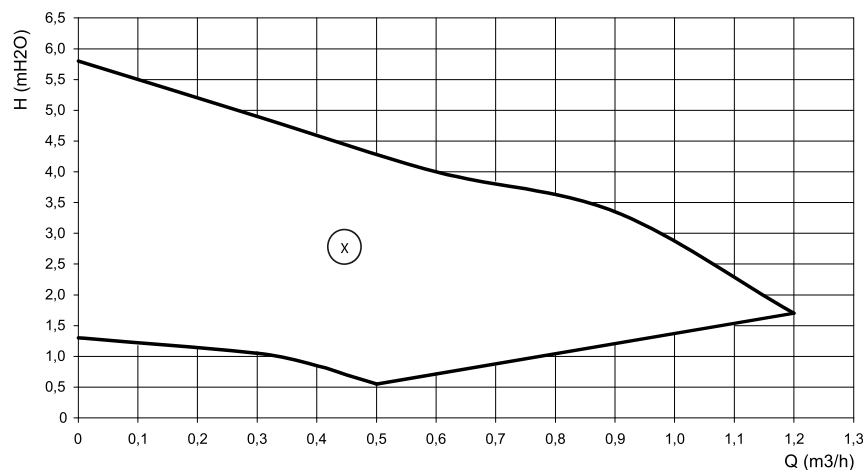
- 4 · Entrata acqua fredda
- 5 · Ritorno riscaldamento
- 6 · Mandata bollitore

- 7 · Ritorno bollitore
- 8 · Scambiatore a piastre

CONDENSAZIONE  
RESIDENZIALE

## CURVE DELLA PREVALENZA RESIDUA ALL'IMPIANTO

Le prestazioni di portata e prevalenza delle caldaie Cosmogas sono elevate grazie alle piccole perdite dello scambiatore C.R.V. in acciaio INOX e dei circuiti interni, realizzati in rame con tubi di 28 mm di diametro.

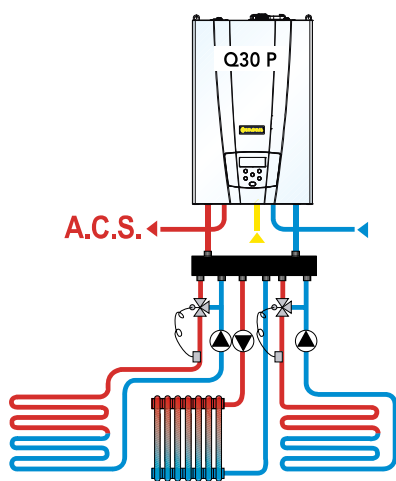


(X) CAMPO DI MODULAZIONE

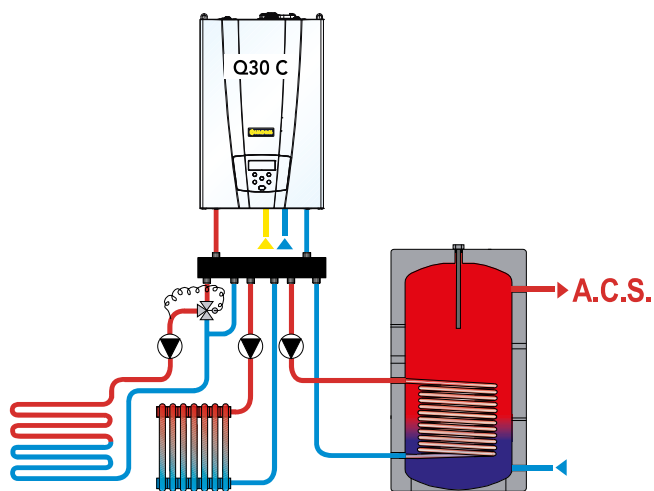
Pompa inverter a velocità variabile  
tipo 15-70  
(di serie)

# SOLUZIONI IMPIANTISTICHE

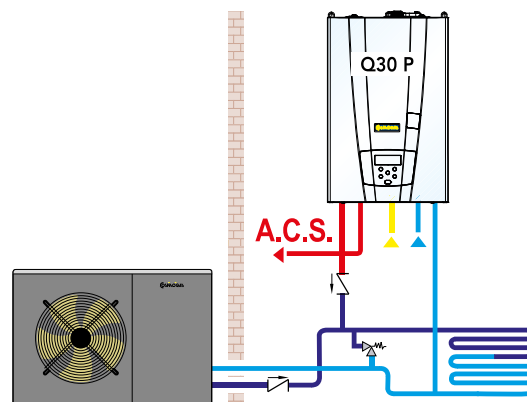
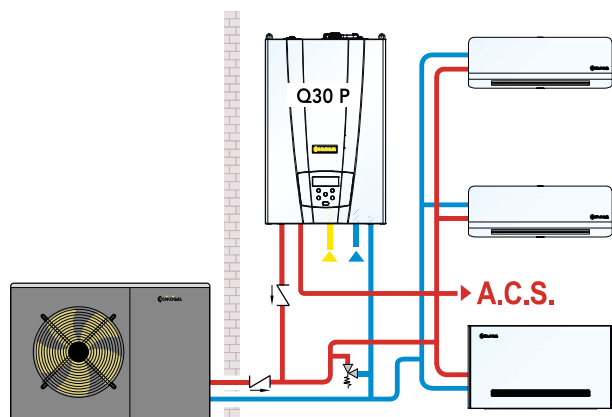
COLLEGAMENTO CON S.I.M. D



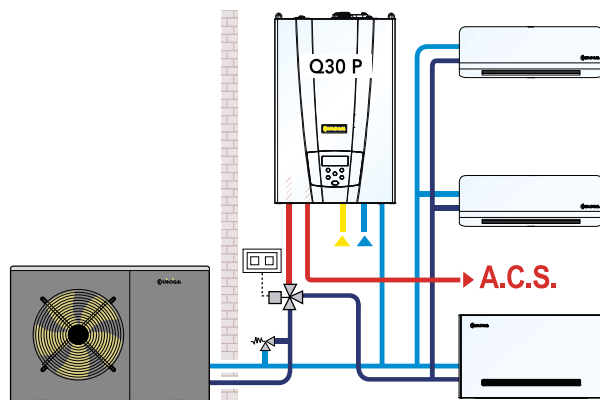
COLLEGAMENTO CON S.I.M. C



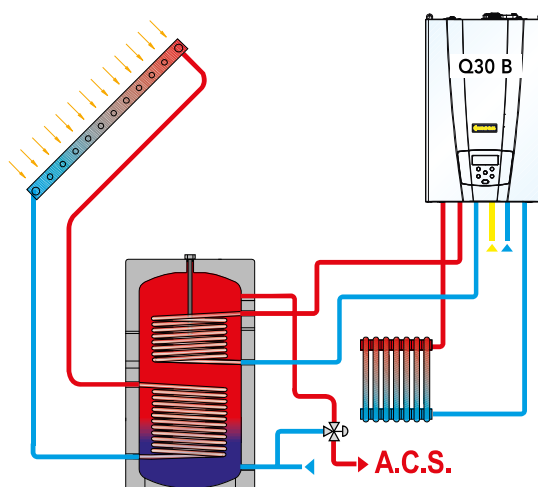
COLLEGAMENTI CON FRYO Pi



COLLEGAMENTO CON FRYO Pi



COLLEGAMENTO CON BOLLITORE





## COVER-BOX DA ESTERNO E ACCESSORI

**COVER-BOX 34**

Per l'installazione in esterno di Q30.

Copertura coibentata in ABS anti-UV ad alto potere isolante, ignifuga, conferisce un grado di protezione elettrica IP X5D.

Dimensioni:  
LxPxH = 510x322x875

**NOTA:** di serie completa di copertura, staffe di aggancio, dima di montaggio e gruppo di riempimento elettrico automatico.

**ATTENZIONE:** prevedere un comando remoto, da scegliere fra DIMMI e CR04, per facilitare l'eventuale sblocco dell'apparecchio.

Cod. 62610135

**CRONOCOMANDO CR04**

Configurabile come:  
cronotermistato, comando  
remoto e termoregolatore



Cod. 62612845

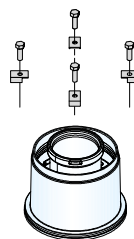
**DIMMI**

Cronotermistato modulante  
Wi-Fi

Controllo dell'apparecchio  
tramite telefono (iOS/Android)

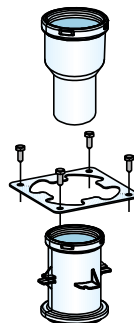


Cod. 63501070

**SCARICO Ø60/100****COASSIALE**

verticale in polipropilene  
Per l'installazione con  
COVER-BOX

Cod. 62617224

**SCARICO Ø80**

verticale in polipropilene  
Per l'installazione con  
COVER-BOX

Cod. 62617309

**SONDA ESTERNA**

Attiva il controllo climatico



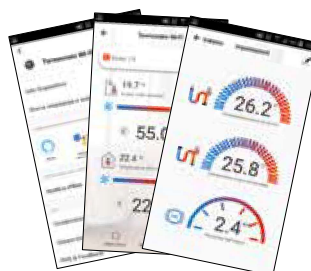
Cod. 63501044

ACCESSORI  
RESIDENZIALE

## ECOHOME LIFE - L'APP CHE CONTROLLA "DIMMI" DA REMOTO

DIMMI è l'innovativo termostato ambiente Wi-Fi Cosmogas che permette di gestire la vostra caldaia direttamente da smartphone o tablet. Compatibile con Google Assistant e Amazon Alexa.

- **SEMPLICE DA INSTALLARE E FACILE DA USARE** - Basta seguire la guida passo a passo fino alla configurazione che rende immediatamente operativo il sistema.
- **CONTROLLO DI RISPARMIO ENERGETICO** - Con DIMMI controllare la temperatura, programmare orari e giorni di accensione e spegnimento sarà sempre possibile! Ovunque voi siate!



# DATI TECNICI

Q30	UM	30 B	30 C	30 P
Paese di destinazione		IT	IT	IT
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)		B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93		
Categoria		II2H3P		
Certificato UE di tipo (PIN)		0476CS1814		
Certificato Range Rated boiler		APPROVATO		
Portata termica max riscaldamento "Qn" PCI (PCS)		kW	30,0 (33,3)	30,0 (33,3)
Portata termica max sanitario "QnW" PCI (PCS)		kW	/	30,0 (33,3)
Portata termica minima riscaldamento PCI (PCS)	G20	kW	4,3 (4,8)	4,3 (4,8)
	G31	kW	6,0 (6,7)	6,0 (6,7)
Portata termica minima sanitario PCI (PCS)	G20	kW	/	4,3 (4,8)
	G31	kW	/	6,0 (6,7)
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Pn"		kW	29,1	29,1
Rendimento al 100% del carico (80/60) PCI (PCS)		%	97,3 (87,6)	97,3 (87,6)
Potenza utile minima (80/60)	G20	kW	4,20	4,20
	G31	kW	6,49	6,49
Rendimento alla potenza utile minima (80/60) PCI (PCS)		%	108,1 (97,3)	108,1 (97,3)
Potenza utile max riscaldamento (50/30)		kW	31,3	31,3
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30) PCI (PCS)		%	104,4 (94,1)	104,4 (94,1)
Potenza utile minima (50/30)	G20	kW	4,65	4,65
	G31	kW	6,49	6,49
Rendimento alla potenza utile minima (50/30) PCI (PCS)		%	108,1 (97,3)	108,1 (97,3)
Rendimento al 30% del carico PCI (PCS)		%	108,1 (97,3)	108,1 (97,3)
Perdite al camino bruciatore acceso (80/60)		%	1,5	1,5
Perdite al camino bruciatore acceso alla potenza minima		%	0,5	0,5
Perdite al camino bruciatore spento		%	0,1	0,1
Perdite al mantello bruciatore acceso (80/60)		%	0,5	0,5
Perdite al mantello bruciatore spento		%	0,1	0,1
Perdite a carico nullo		%	0,3	0,3
Portata gas	G20	m <sup>3</sup> /h	3,17	3,17
	G31	kg/h	2,33	2,33
Pressione di alimentazione gas	G20	mbar	20	20
	G31	mbar	37	37
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	10	10
	G31	mbar	10	10
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	45	45
	G31	mbar	45	45
Contenuto d'acqua dello scambiatore primario		l	2,9	2,9
Contenuto d'acqua scambiatore secondario		l	/	0,5
Potenza utile sanitaria		kW	/	31,3
Portata minima A.C.S.		l/min	/	2
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)		l/min	/	14,3
Campo di regolazione A.C.S. istantanea		°C	/	40-60
Campo di regolazione A.C.S. con bollitore		°C	40-70	40-70
Temperatura di progetto		°C	95	95
Temperatura massima riscaldamento		°C	80	80
Temperatura minima riscaldamento		°C	20	20
Pressione massima riscaldamento "PMS"		bar	3	3
Pressione minima riscaldamento		bar	0,5	0,5
Pressione massima circuito sanitario "PMW"		bar	/	7
Pressione minima A.C.S.		bar	/	0,3
Pressione di precarica del vaso d'espansione		bar	1	1
Capacità del vaso d'espansione		l	10	10
Tensione di alimentazione nominale		V ~	230	230
Frequenza di alimentazione nominale		Hz	50	50
Potenza elettrica assorbita		W	108	108
Grado di protezione elettrico			IP X4D	IP X4D
Potenza elettrica bruciatore		W	58	58
Potenza elettrica assorbita dalla pompa		W	50	50
Diametro condotto aspirazione aria / scarico fumi (sdoppiato)		mm	80	80
Max. lungh. condotto aspirazione aria (sdoppiato) (80) (*)		m	20	20

Q30	UM	30 B	30 C	30 P
Max. lungh. condotto scarico fumi (sdoppiato) (80) (*)	m	20	20	20
Diametro minimo utilizzabile canna di aspirazione collettiva ( tipo C93)	mm	100	100	100
Diametro condotto fumi (coassiale)	mm	60/100	60/100	60/100
Max. lungh. condotto fumi (coassiale)	m	20	20	20
Lunghezza equivalente di una curva	m	Curva a 45° = 0,5m, curva a 90° =1m		
CO ponderato (0% O <sub>2</sub> )	G20 ppm	17	17	17
NOx ponderato (0% O <sub>2</sub> ) (classe 6 EN 15502) PCS	G20 mg/kWh	24	24	24
CO <sub>2</sub> (%) alla potenza minima	G20 %	7,8 ÷ 10,1	7,8 ÷ 10,1	7,8 ÷ 10,1
	G31 %	8,9 ÷ 10,9	8,9 ÷ 10,9	8,9 ÷ 10,9
CO <sub>2</sub> (%) alla potenza massima	G20 %	7,3 ÷ 8,8	7,3 ÷ 8,8	7,3 ÷ 8,8
	G31 %	9,1 ÷ 10,7	9,1 ÷ 10,7	9,1 ÷ 10,7
O <sub>2</sub> (%) alla potenza minima	G20 %	2,9 ÷ 7,0	2,9 ÷ 7,0	2,9 ÷ 7,0
	G31 %	4,4 ÷ 7,4	4,4 ÷ 7,4	4,4 ÷ 7,4
O <sub>2</sub> (%) alla potenza massima	G20 %	5,2 ÷ 7,9	5,2 ÷ 7,9	5,2 ÷ 7,9
	G31 %	4,6 ÷ 7,0	4,6 ÷ 7,0	4,6 ÷ 7,0
Massima ricircolazione di fumi in caso di vento	%	10	10	10
Temperatura massima dei fumi allo sbocco della caldaia	°C	80	80	80
Temperatura minima dei fumi allo sbocco della caldaia	°C	30	30	30
Δt temperatura fumi/Ritorno (100% del carico) (80/60)	°C	20	20	20
Δt temperatura fumi/Ritorno (30% del carico) (37/30)	°C	3	3	3
CO massimo nei fumi di scarico	ppm	250	250	250
Portata massica dei fumi a potenza massima	g/s	13,7	13,7	13,7
Portata massica dei fumi a potenza minima	g/s	2,0	2,0	2,0
Prevalenza disponibile allo scarico	Pa	80	80	80
Massima temperatura dell'aria comburente	°C	50	50	50
Massimo contenuto di CO <sub>2</sub> nell'aria comburente	%	0,9	0,9	0,9
Massima temperatura fumi per surriscaldamento	°C	95	95	95
Max depressione ammissibile nel sistema scarico fumi/aspirazione	Pa	60	60	60
Portata massima di condensa	l/h	4,0	4,0	4,0
Grado di acidità medio della condensa	pH	4	4	4
Temperatura ambiente di funzionamento	°C	0,5 ; 50	0,5 ; 50	0,5 ; 50
Peso della caldaia	kg	38	36	38

(\*) La lunghezza complessiva del condotto di aspirazione e scarico non deve superare i 20 metri.

CONDENSAZIONE  
RESIDENZIALE

#### LUNGHEZZA MASSIMA COMPLESSIVA DEI CONDOTTI

Modello condotto	Q30
Sdoppiato liscio	Ø80/80 PP = 20 m
	Ø60/60 PP = 10 m
	Ø50/50 PP = 7 m
Sdoppiato flessibile	Ø80/80 PP = 15 m
Coassiale	Ø60/100 PP = 20 m
Per ogni curva a 90° considerare una perdita lineare di: 1 metro (Ø80/80 - Ø60/100), 3 metri (Ø60/60), 4 metri (Ø50/50)	

#### PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA ISTANTANEA E AD ACCUMULO

Modello			Q30 P	
Temperatura acqua calda	Δt	25°C	30°C	35°C
Dopo i primi 5 minuti	l	88	74	63
Dopo i primi 10 minuti	l	179	149	128
Continuo	l/min	17,9	14,3	12,8



# SCHEDA PRODOTTO ERP

Nome o marchio del fornitore			COSMOGAS		
Identificatore del modello del fornitore			Q30		
			Q30 B	Q30 C	Q30 P
Caldaia a condensazione			SI	SI	SI
Caldaia a bassa temperatura			NO	NO	NO
Caldaia tipo B1			NO	NO	NO
Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente			NO	NO	NO
Apparecchio di riscaldamento misto			NO	NO	SI
Dotata di sistema di riscaldamento supplementare			NO	NO	NO
Classe di efficienza energetica			A	A	A
Elemento	Simbolo	Unità			
Potenza termica nominale	Pn	kW	29,1	29,1	29,1
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	$\eta_s$	%	92,1	92,1	92,1
Potenza utile alla potenza termica nominale in regime di alta temperatura (*)	P4	kW	29,1	29,1	29,1
Rendimento utile alla potenza termica nominale in regime di alta temperatura (*)	$\eta_4$	%	87,6	87,6	87,6
Potenza utile al 30% della potenza termica nominale ad un regime di bassa temp. (**)	P1	kW	9,7	9,7	9,7
Rendimento utile al 30% della potenza termica nominale a un regime di bassa temp. (**)	$\eta_1$	%	97,3	97,3	97,3
<b>Consumo ausiliario di elettricità</b>					
A pieno carico	elmax	kW	0,07	0,07	0,07
A carico parziale	elmin	kW	0,03	0,03	0,03
In modo standby	Psb	kW	0,005	0,005	0,005
<b>Altri elementi</b>					
Dispersione termica in standby	Pstby	kW	0,1	0,1	0,1
Consumo energetico bruciatore accensione	Pign	kW	0	0	0
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	52	52	52
Livello della potenza sonora, all'interno/all'esterno	LWA	dB	52	52	52
Emissioni di ossidi di azoto	NOx	mg/kWh	24	24	24
<b>Parametri dell'acqua calda sanitaria</b>					
Profilo di carico dichiarato			N/A	N/A	XL
Rendimento di produzione dell'acqua calda sanitaria	$\eta_{wh}$	%	N/A	N/A	86,1
Consumo quotidiano di energia elettrica	Qelec	kWh	N/A	N/A	0,161
Consumo annuo di energia elettrica	AEC	kWh	N/A	N/A	35
Consumo quotidiano di combustibile	Qfuel	kWh	N/A	N/A	21,746
Consumo annuo di combustibile	AFC	GJ	N/A	N/A	17

Secondo il regolamento UE n°811/2013 e n°813/2013.

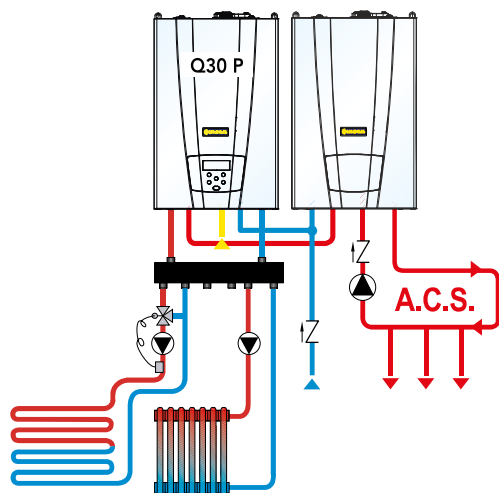
N/A = Non applicabile.

(\*) Regime di alta temperatura significa 60°C di ritorno e 80°C di mandata.

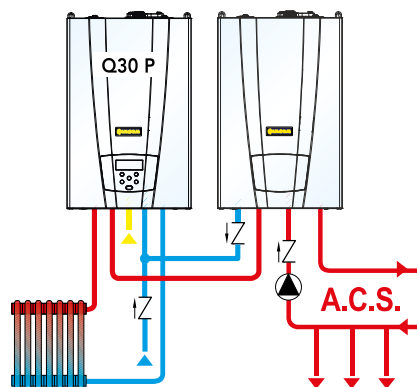
(\*\*) Regime di bassa temperatura per caldaie a condensazione significa 30°C, per caldaie a bassa temp. 37°C e per gli altri apparecchi 50°C di temperatura di ritorno

## SOLUZIONI IMPIANTISTICHE

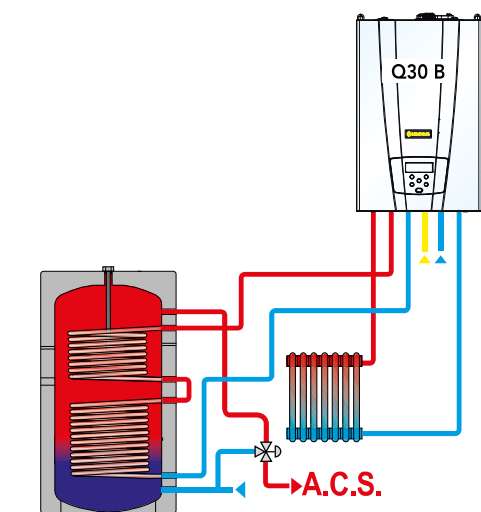
COLLEGAMENTO CON S.I.M. A E B50



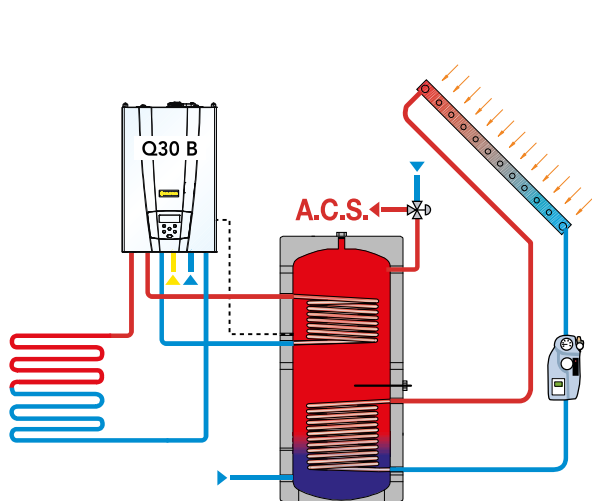
COLLEGAMENTO CON B50



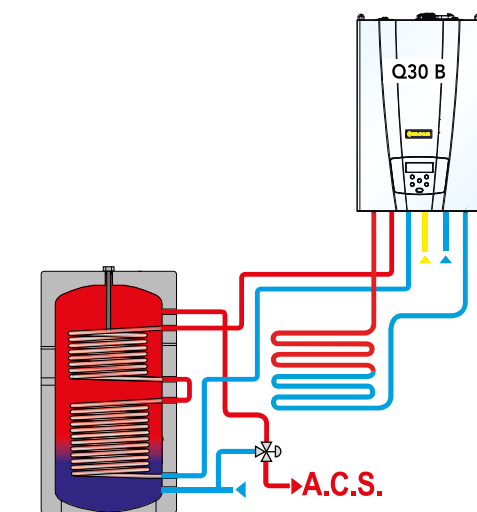
COLLEGAMENTO CON BOLLITORE



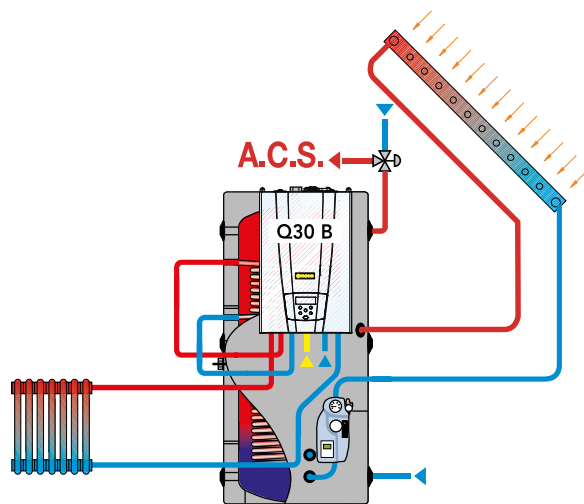
COLLEGAMENTO CON MULTITANK + SOLARE



COLLEGAMENTO CON BOLLITORE E PANNELLO RADIANTE



COLLEGAMENTO CON AGUASTORE + SOLARE

CONDENSAZIONE  
RESIDENZIALE